AÉROSOLS

GAMME AÉROSOLS PEINTURES

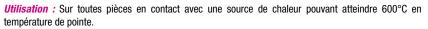
PEINTURE ALUMINIUM HAUTE TEMPÉRATURE

Réf. 5436









Mode d'emploi : La surface à traiter doit être propre et lisse. Décaper la surface. Agiter vivement l'aérosol afin que la bille destinée à homogénéiser la peinture roule aisément sur les parois. Continuer pendant 20 secondes. Pulvériser à 30 cm de la surface en promenant régulièrement le jet de long en large pour éviter au produit de couler. Purger la valve tête en bas jusqu'à ce que le gaz sorte.

Dangereux. Respecter les précautions d'emploi.



PEINTURE NOIRE HAUTE TEMPÉRATURE

Réf. 5437







Utilisation: Peinture d'intérieur qui s'applique sur tous matériaux, métal, céramique, bois, verre, plastique ou autres supports.

Mode d'emploi : La surface doit être propre, sèche et dégraissée. Protéger le pourtour de la partie à peindre. Bien agiter l'aérosol avant l'emploi pendant 1 minute environ. Projeter à une distance de 25 à 30 cm. Eviter l'humidité et les courants d'air. Pulvériser légèrement en un mouvement de va-et-vient. Après chaque utilisation, retourner l'aérosol et appuyer sur le diffuseur pendant quelques secondes pour purger la valve.

Dangereux. Respecter les précautions d'emploi.

PEINTURE GALVA BRILLANTE HAUTE TEMPÉRATURE

Réf. 5438









Séchage rapide

300° C

Temps de durcissement

Utilisation : Protège le métal contre la rouille et la corrosion. S'utilise pour tous travaux de protection intérieurs ou extérieurs sur fer, acier, tôle galvanisée, tels que menuiserie, charpentes, toitures et balises.

Mode d'emploi : Agiter vigoureusement l'aérosol tête en bas, jusqu'à entendre très nettement la bille. Continuer durant 1 minute. Vaporiser de 10 à 15 cm sur la partie à traiter après l'avoir brossée, décalaminée et dégraissée au préalable. Après chaque utilisation, purger l'aérosol tête en bas jusqu'à ce que le gaz sorte. Avant chaque utilisation, la température de l'aérosol doit être amenée à au moins 15°C. Temps de séchage au toucher : quelques minutes.

Dangereux, Respecter les précautions d'emploi.



